



www.tossvitavy.by

PWR 321



Основной вариант

Основной вариант станка поставляется без лазера с машинной перестановкой пыльного вала и прижимной коробки. С цифровой электронной индикацией позиции прижимной коробки и пыльного вала. Станок оборудован устройством плавного регулирования подачи при помощи преобразователя частоты с обратной связью (для управления скорости подачи в зависимости от нагрузки на пыльном вале), мундштуком аспирации, пыльной втулкой и прижимными колодками. В станке не предусмотрены устройство перестановки пыльных дисков, лазеры, инструменты, дистанционные распорки между дисками.

Специальные принадлежности

По отдельному заказу отдельно или вместе со станком поставляется оборудование на создание исходной плоскости – ЛАЗЕР

- отдельный лазер Z5 P (длина луча 2-3 м)
- отдельный лазер Z10 P (длина луча 3-5 м)
- подготовка станка для установки 1 шт. лазера
- подготовка станка для установки 2 шт. лазера
- подготовка станка для установки 3 шт. лазера
- рампа для лазеров (для перестановки пыльных втулок Quick speed)

Прижимный валик для распила коротких деталей

Резервная пыльная втулка

Приспособление на пыльную втулку

Отопление электрооснащения станка:

- до -15°C
- до -30°C

Прижимная доска для распила коротких деталей

Иновационные элементы

- приводные рифлёные валки в нажимной коробке (1 валик перед пыльными дисками и 2 валки за пыльными дисками), цепной привод закупоренный от щеп
- новая концепция подвески нажимных валиков
- усиление мощности подачи на 3кВт
- усиление нажимного механизма валиков подачи
- все элементы подвески нажимных валиков на шарикоподшипниках
- металлические концевые выключатели
- продление ресурса линии цепя
- аппликация современных предохранительных элементов с соблюдением нормами ЕС

Технические данные:

Расстояние между пильными дисками, не более	мм	300
Ширина подающей ленты	мм	350
Высота распила, максимальная	мм	140
минимальная	мм	12
Минимальная длина распиливаемого материала:		
- по отдельности, со стальными колодками	мм	750
- по отдельности, с прижимной плитой	мм	650
- друг за другом со спец. оборудованием (прижимная плита и валик)	мм	500
Диаметр пильного диска	мм	250 - 400
Диаметр пильного вала	мм	65
Диаметр отверстия пильных дисков	мм	80
Ширина вставляемой детали, не более	мм	770
Обороты пильного вала	об/мин.	3800/ (4550/ 5500)
Подача	м/мин	4 – 40
Мощность электродвигателей:		
- пильного вала	кВт	45/55/75
- привода подающей ленты	кВт	3
- подъема прижимной коробки	кВт	0,55
- подъема пильного вала	кВт	0,55
Переставляемая пильная втулка		1 - 2
Высота стола	мм	850
Диаметр аспирации	мм	300
Скорость аспирации, не менее	м/сек.	30
Габариты станка, Д x Ш x В	мм	2650x1785x1988
Масса, не более	кг	3500
Общая требуемая мощность	кВт	51 – 85

